



- 기존 규정: CQC-C0701-2024 「강제성 제품인증 실시세칙 가정용 및 유사 용도 기기」
■ 개정 규정: CNCA-C07-20:2026 「강제성 제품인증 실시규칙 전자변기(시행)」
✓개정 규정 공표일: 2026-08-01
✓개정 규정 시행일: 2026-10-01

카테고리	변경 전	변경 후	원문
인증 방식	•A급 기업은 방식1 적용, B/C/D급 기업은 방식2 적용	•《형식시험+초기공장 심사+인증 취득 후 사후심사》인증방식으로 통일 적용 •인증방식에 초기공장 심사를 포함해야 하며, 기존 규정의 기업 등급에 따른 인증방식 차등 적용 불가	7 认证模式 本规则基于产品质量安全风险和工艺流程，确定电子坐便器的认证模式为： 型式试验+初始工厂检查+获证后监督 初始工厂检查包含工厂质量保证能力和产品一致性检查。 获证后监督是指获证后的跟踪检查、监督抽样检测两种方式之一或组合。 监督抽样检测包括从生产现场抽取样品检测和/或从市场抽取样品检测。



中国检验认证集团韩国有限公司
CHINA CERTIFICATION & INSPECTION GROUP KOREA CO., LTD.
21F, KGIT Center, 402, Worldcupbuk-ro, Mapo-gu, Seoul, 03925, Korea
Tel: 0082-2-6393-5800, Fax: 0082-2-6393-5801



적용 범위	/	●정격전압 250V 이하, 저장·건조·소각 방식으로 인체 배설물을 처리하거나 또는 인체를 세정·건조하는 기능을 갖는 전자변기와 일반 변기에 부착되어 사용하는 전자장치에 적용	1 适用范围 本规则适用于额定电压不超过250V，以存储、干燥或者销毁方式处理人体排泄物，或喷洗、烘干人体的电子坐便器，还包括与普通坐便器一同使用的电子设备。
----------	---	---	---



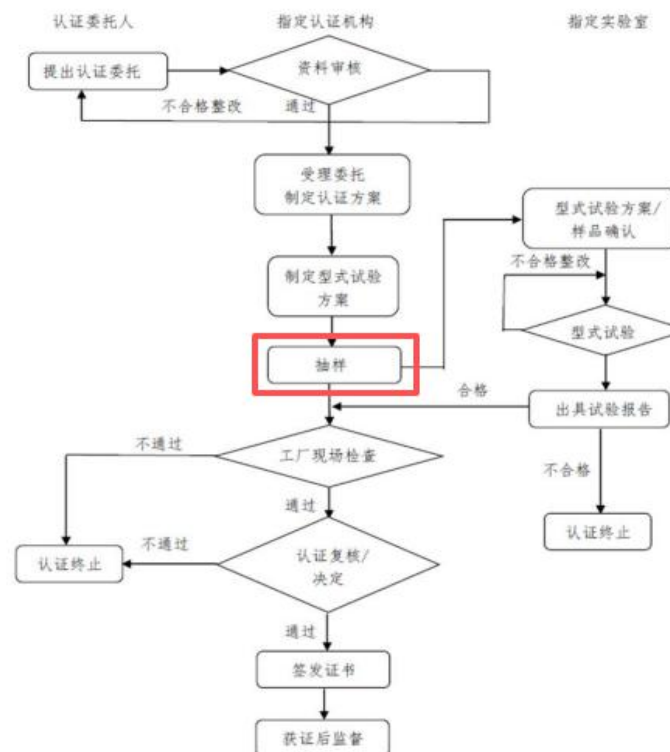
中国检验认证集团韩国有限公司
CHINA CERTIFICATION & INSPECTION GROUP KOREA CO., LTD.
21F, KGIT Center, 402, Worldcupbuk-ro, Mapo-gu, Seoul, 03925, Korea
Tel: 0082-2-6393-5800, Fax: 0082-2-6393-5801



인증
전체
프로
세스

•(인증 형식시험용 샘플) 샘플 기업 자체 발송

•(인증 형식시험용 샘플) 인증기관 또는 시험소에서 직접 샘플링





中国检验认证集团韩国有限公司
CHINA CERTIFICATION & INSPECTION GROUP KOREA CO., LTD.
21F, KGIT Center, 402, Worldcupbuk-ro, Mapo-gu, Seoul, 03925, Korea
Tel: 0082-2-6393-5800, Fax: 0082-2-6393-5801



인증 단위 및 샘플 요구 사항	•메인 모델 샘플 2대 요구 •메인 모델 선정 기준 및 파생 모델, 핵심부품 공급사 추가 등의 샘플 제출요건은 구체적으로 규정하지 않음	•개정 규정 [부록1]에서 인증 단위 구분 요구사항을 세분화함 •메인 시험 모델 선정 기준, 파생 모델 시험, 핵심부품 공급사 추가에 대한 샘플 제출 요건을 명확히 규정함 •메인 시험 샘플은 최소 2대이며, 정격입력, 기능, 생산공정이 가장 복잡한 모델을 우선 선정함	<table><tr><td>抽样要求</td><td>1.在认证单元中的产品选取有代表性型号作为主检型号，抽取至少 2 台主检型号样品进行全项目型式试验。 2.认证单元中多于 1 个型号时，需判断是否对覆盖型号进行差异试验，抽取每个需要进行差异试验的型号样品 1 台。 3.关键零部件存在多种规格参数或多个供应商时，根据附件 3 判断是否需要进行补充试验，根据需要，抽取相应数量的关键零部件或装有关键零部件的整机样品进行补充试验。</td></tr><tr><td colspan="2">注：主检型号产品选取依据下述原则： (1) 以最大额定输入功率的产品为主检产品； (2) 以功能最复杂的产品为主检产品； (3) 以工艺最复杂的产品为主检产品。</td></tr></table>	抽样要求	1.在认证单元中的产品选取有代表性型号作为主检型号，抽取至少 2 台主检型号样品进行全项目型式试验。 2.认证单元中多于 1 个型号时，需判断是否对覆盖型号进行差异试验，抽取每个需要进行差异试验的型号样品 1 台。 3.关键零部件存在多种规格参数或多个供应商时，根据附件 3 判断是否需要进行补充试验，根据需要，抽取相应数量的关键零部件或装有关键零部件的整机样品进行补充试验。	注：主检型号产品选取依据下述原则： (1) 以最大额定输入功率的产品为主检产品； (2) 以功能最复杂的产品为主检产品； (3) 以工艺最复杂的产品为主检产品。	
抽样要求	1.在认证单元中的产品选取有代表性型号作为主检型号，抽取至少 2 台主检型号样品进行全项目型式试验。 2.认证单元中多于 1 个型号时，需判断是否对覆盖型号进行差异试验，抽取每个需要进行差异试验的型号样品 1 台。 3.关键零部件存在多种规格参数或多个供应商时，根据附件 3 判断是否需要进行补充试验，根据需要，抽取相应数量的关键零部件或装有关键零部件的整机样品进行补充试验。						
注：主检型号产品选取依据下述原则： (1) 以最大额定输入功率的产品为主检产品； (2) 以功能最复杂的产品为主检产品； (3) 以工艺最复杂的产品为主检产品。							
인증 신청 자료	•제5.2조에서 제품 묘사 정보 등 신청자료를 포괄적으로 규정, 중문 사용설명서, 중문 라벨, 경고표시는 별도의 제출 자료로 명시하지 않음	•중문 사용설명서, 중문 라벨 및 경고표시를 인증 신청 자료로 명확히 규정	(5) 产品描述信息，主要包括：型号说明、技术参数、关键元器件和材料清单、同一认证单元内所包含的不同规格产品的差异说明等； (6) 中文使用说明书、中文铭牌和警告标记；				



형식 시험	•형식시험은 보통 30일 이내(근무일 기준)에 완료하며, 시정 기간은 원칙적으로 6개월로 규정함	•차용·임대·구매한 시료를 형식시험에 사용 금지하며, 샘플의 진위가 의심될 경우, 시험을 중지하고 샘플 봉인 후 관련 사실을 통보함 •형식시험은 일반적으로 30일 이내 완료하며, 시험 완료 후 원칙적으로 10일 이내에 보고서 발행함 •샘플 제출 시 생산 로트 및 핵심부품 등의 진위 확인 자료를 보관해야 함	13.2 型式试验样品要求 指定认证机构或指定实验室应当按照本规则附件 1 的要求抽取代表性样品用于型式试验。 认证委托人应当保证被抽取样品与实际生产产品在关键元器件和材料、结构、参数等方面一致，不得以借用、租用、购买样品等方式用于型式试验。 指定实验室对样品真实性有疑义的，应当暂停型式试验、封存样品，并通报指定认证机构。
-------	---	---	--



中国检验认证集团韩国有限公司
CHINA CERTIFICATION & INSPECTION GROUP KOREA CO., LTD.
21F, KGIT Center, 402, Worldcupbuk-ro, Mapo-gu, Seoul, 03925, Korea
Tel: 0082-2-6393-5800, Fax: 0082-2-6393-5801



			13.5 型式试验实施 指定实验室应当依据本规则的相关要求，按照型式试验方案对样品进行型式试验。 型式试验时间一般不超过 30 天。当型式试验存在不合格项目时，认证委托人可以进行整改，原则上应当在 6 个月内完成。指定实验室应当将型式试验中发现的不合格项目，及时通报指定认证机构。 13.6 型式试验报告 指定实验室应当按照本规则附件 5 的规定，采用统一的型式试验报告格式出具试验报告。 型式试验结束后，指定实验室应当在 10 天之内向指定认证机构、认证委托人出具型式试验报告。报告应当包含对认证单元内所有产品及相关信息的描述。
--	--	--	---



초기 공장 심사	●품질보증능력과 제품 일치성을 중심으로 심사하며, 심사 Man/Day는 일반적으로 1~4Man/Day	●심사팀은 최소 2명으로 구성하고, 인증기관의 전임 심사원과 가전제품 전문 심사원을 포함해야 함. 필요 시 지정인증기관은 생산공장 외 장소에서 추가심사를 진행할 수 있음 ●심사 시 원칙적으로 인증 신청 제품이 생산 중이어야 하며, 최고관리자(예: 대표이사)는 시작 회의와 종료 회의에 참석해야 함 ●생산 일정, 외주·부품 작업장 목록 및 공정 기록을 미리 준비해야 함	14 工厂检查 14.1 工厂检查基本要求 指定认证机构应当按照《强制性产品认证实施规则工厂检查通用要求》和本规则的要求制定工厂检查方案，并委派取得 CCC 工厂检查员注册资格的人员组成检查组，检查组至少由 2 人构成，其中至少包括 1 名认证机构专职检查员和 1 名家电专业检查员。工厂检查应当覆盖委托认证产品及其与委托认证产品质量相关的部门、场所、人员、活动。必要时，指定认证机构可到生产企业以
--	---	--	--



中国检验认证集团韩国有限公司
CHINA CERTIFICATION & INSPECTION GROUP KOREA CO., LTD.
21F, KGIT Center, 402, Worldcupbuk-ro, Mapo-gu, Seoul, 03925, Korea
Tel: 0082-2-6393-5800, Fax: 0082-2-6393-5801



			外的场所实施延伸检查（如供电电压大于 36V 的机盖组件的生产场所）。工厂检查时，生产企业应当有委托认证的产品在生产（不预先通知的检查除外）。 生产企业的最高管理者应当参加工厂检查的首、末次会议，由检查组保留现场照片或视频等证明材料。因特殊原因不能参加会议的，应当书面授权高级管理层其他成员参加，由检查组记录最高管理者缺席理由。企业最高管理者或经授权的高级管理层成员均不能参加会议的，工厂检查终止。 中介等非认证委托人、生产者、生产企业人员不得参与工厂检查。检查组如发现此类情况，应当立即停止检查，并通报指定认证机构。
--	--	--	--



中国检验认证集团韩国有限公司
CHINA CERTIFICATION & INSPECTION GROUP KOREA CO., LTD.
21F, KGIT Center, 402, Worldcupbuk-ro, Mapo-gu, Seoul, 03925, Korea
Tel: 0082-2-6393-5800, Fax: 0082-2-6393-5801



품질 기록 및 자체 점검	•품질 관련 기록은 관련 법령에 따라 보존하며, 이전 검사 기록을 확인할 수 있도록 최소 24개월 이상 보관해야 함	•일반 기록은 5년 이상, 형식시험 보고서, 공장심사 보고서, CCC 인증서 유효 상태(유효, 정지, 철회, 취소 등), 변경 승인 정보 등 핵심기록은 10년 이상 보관해야 함 •제품 일치성 자체 점검은 연 2회 이상 실시하며, 모든 유효 인증서를 포함해야 함 •반기별 자체 점검 계획을 수립하고 관련 증빙 자료를 장기간 보관해야 함	9.2 文件和记录 生产企业应当按照认证要求, 制定相应的程序文件并有效实施, 保存相关记录, 并履行以下职责: (1) 确保与认证相关的文件和记录受控; (2) 确保文件的充分性、适宜性, 并使用文件的有效版本; (3) 确保程序文件要求的记录清晰、完整、可追溯, 以作为产品符合规定要求的证据, 保存期限不低于 5 年。其中型式试验报告、工厂检查报告、强制性产品认证证书状态信息(有效、暂停、撤销、注销等)、认证变更批准信息、 2.8 指定认证机构应当对认证各环节予以记录并保存, 保存期限不低于 10 年, 以保证认证过程和结果可追溯。
--------------------------------------	---	---	---



사후 심사	•C급 기업은 매년 1회 이상, D급 기업은 매년 2회 이상 사후 심사를 실시함	•A급 기업은 2년에 1회, B급 기업은 연 1회, C급 기업은 연 2회, D급 기업은 연 3회로 변경됨 •C/D등급 기업의 추적 심사는 사전 통보 없이 진행하며, 시장 및 전자상거래 플랫폼 샘플링을 감독 방식에 포함함	16.2.2 市场抽样检测原则 认证机构根据生产企业分类管理及认证风险情况进行市场抽样检测。认证委托人、生产者、生产企业应积极配合，如提供获证产品的销售信息等，并对从市场抽取的样品予以确认。 认证机构优先采用在市场流通（包括电商平台）领域抽取样品进行检测和一致性检查等方式，实施有效的获证后监督。 16.2.3 监督抽样检测内容 监督抽样检测项目和抽样要求按照本规则附件 4 实施。 16.3 获证后监督的频次和内容 获证后监督的频次和内容按照下表实施。 <table border="1"><thead><tr><th rowspan="2">企业 类型</th><th rowspan="2">频次</th><th colspan="2">获证后监督 内容</th></tr><tr><th>跟踪检查</th><th>抽样检测</th></tr></thead><tbody><tr><td>A</td><td>2 年 1 次</td><td>√</td><td>√</td></tr><tr><td>B</td><td>1 年 1 次</td><td>√</td><td>√</td></tr><tr><td>C</td><td>1 年 2 次</td><td>√ (不预先通知)</td><td>√ (每年 1 次)</td></tr><tr><td>D</td><td>1 年 3 次</td><td>√ (不预先通知)</td><td>√ (每年 1 次)</td></tr></tbody></table> 首次抽样检测不得在该产品获证时实施型式试验的指定实验室进行。后续	企业 类型	频次	获证后监督 内容		跟踪检查	抽样检测	A	2 年 1 次	√	√	B	1 年 1 次	√	√	C	1 年 2 次	√ (不预先通知)	√ (每年 1 次)	D	1 年 3 次	√ (不预先通知)	√ (每年 1 次)
企业 类型	频次	获证后监督 内容																							
		跟踪检查	抽样检测																						
A	2 年 1 次	√	√																						
B	1 年 1 次	√	√																						
C	1 年 2 次	√ (不预先通知)	√ (每年 1 次)																						
D	1 年 3 次	√ (不预先通知)	√ (每年 1 次)																						



핵심 부품 관리	●B등급 핵심부품은 일정 조건을 충족하면 인증 기술 책임자의 승인으로 간소화 절차 를 적용할 수 있음	●개정 규정 [부록3] 에서는 A/B등급 간소 화 절차에 관한 기존 표현을 삭제하고, 전 자변기 전용 핵심부품 과 부품 변경 시 추가 시험 요건을 명시함 ●대상에는 전선 어셈 블리, 전원코드, 급수 연결 부품, 배터리 및 보호용 전자회로 등 포함	附件 3																																																					
			关键元器件和材料的控制要求																																																					
一、安全关键元器件和材料																																																								
<table><tr><th>元器件类别</th><th>元器件名称</th><th>对应标准</th><th>送样数量</th><th colspan="2">变更补充试验章节 (GB/T 4706 系列标准)</th></tr><tr><td rowspan="9"></td><td>电线组件</td><td>GB/T 15934</td><td>12 组</td><td colspan="2">/</td></tr><tr><td>电源插头</td><td>GB/T 2099.1 GB 1002</td><td>12 个</td><td colspan="2">/</td></tr><tr><td>电源线</td><td>GB/T 5013 GB/T 5023</td><td>50 米</td><td colspan="2">/</td></tr><tr><td rowspan="4">连接器件</td><td>GB/T 13140.1 GB/T 13140.2</td><td>10 个</td><td colspan="2">/</td></tr><tr><td>GB/T 13140.1 GB/T 13140.3</td><td>10 个</td><td colspan="2">/</td></tr><tr><td>GB/T 13140.1 GB/T 13140.4</td><td>70 个</td><td colspan="2">/</td></tr><tr><td>GB/T 13140.1 GB/T 13140.5</td><td>70 个</td><td colspan="2">/</td></tr><tr><td>扁形快速连接端头</td><td>GB/T 17196</td><td>24 个</td><td colspan="2">/</td></tr><tr><td>器具耦合器</td><td>GB/T 17465.1 GB/T 17465.6</td><td>15 套</td><td colspan="2">/</td></tr></table>								元器件类别	元器件名称	对应标准	送样数量	变更补充试验章节 (GB/T 4706 系列标准)			电线组件	GB/T 15934	12 组	/		电源插头	GB/T 2099.1 GB 1002	12 个	/		电源线	GB/T 5013 GB/T 5023	50 米	/		连接器件	GB/T 13140.1 GB/T 13140.2	10 个	/		GB/T 13140.1 GB/T 13140.3	10 个	/		GB/T 13140.1 GB/T 13140.4	70 个	/		GB/T 13140.1 GB/T 13140.5	70 个	/		扁形快速连接端头	GB/T 17196	24 个	/		器具耦合器	GB/T 17465.1 GB/T 17465.6	15 套	/	
元器件类别	元器件名称	对应标准	送样数量	变更补充试验章节 (GB/T 4706 系列标准)																																																				
	电线组件	GB/T 15934	12 组	/																																																				
	电源插头	GB/T 2099.1 GB 1002	12 个	/																																																				
	电源线	GB/T 5013 GB/T 5023	50 米	/																																																				
	连接器件	GB/T 13140.1 GB/T 13140.2	10 个	/																																																				
		GB/T 13140.1 GB/T 13140.3	10 个	/																																																				
		GB/T 13140.1 GB/T 13140.4	70 个	/																																																				
		GB/T 13140.1 GB/T 13140.5	70 个	/																																																				
	扁形快速连接端头	GB/T 17196	24 个	/																																																				
	器具耦合器	GB/T 17465.1 GB/T 17465.6	15 套	/																																																				



사후 샘플 링/신 뢰성 검사	●0720 제품은 주로 표시, 감전보호, 전기 강도(내전압), 접지 저항 및 비금속 재료 등을 검사함	●개정 규정 [부록4]는 기존 0720 검사 항목을 재정리하고, 입력전력, 누설전류, 이상운전, 안정성 및 기계위험, 기계강도, 구조, 전원연결, 접지, 연면거리, 내열성/연성 등을 추가 또는 세분화함	附件 4 生产企业质量控制检测要求及获证后监督抽样检测项目和抽样要求																																																			
			<table><tr><th>工厂专业类别</th><th>产品名称</th><th>认证依据标准</th><th>试验项目</th><th>确认检验/监督抽样检测</th><th>例行检验/指定试验</th></tr><tr><td rowspan="13">0720</td><td rowspan="13">电子坐便器</td><td rowspan="12">GB/T 4706.1 GB/T 4706.53</td><td>标志和说明 (Cl.7)</td><td>√</td><td></td></tr><tr><td>对触及带电部件的防护 (Cl.8)</td><td>√</td><td></td></tr><tr><td>输入功率和电流 (Cl.10)</td><td>√</td><td></td></tr><tr><td>工作温度下的泄漏电流和电气强度 (Cl.13)</td><td>√</td><td>√电气强度</td></tr><tr><td>非正常工作 (不包括第 19.11.4 条试验) (Cl.19)</td><td>√</td><td></td></tr><tr><td>稳定性和机械危险 (Cl.20)</td><td>√</td><td></td></tr><tr><td>机械强度 (仅测 Cl.21.101)</td><td>√</td><td></td></tr><tr><td>结构 (仅测 22.48)</td><td></td><td></td></tr><tr><td>电源连接和外部软线 (Cl.25)</td><td>√</td><td></td></tr><tr><td>接地措施 (Cl.27)</td><td>√</td><td>√接地电阻</td></tr><tr><td>电气间隙、爬电距离和固体绝缘 (Cl.29)</td><td>√</td><td></td></tr><tr><td>耐热耐燃 (Cl.30)</td><td>√</td><td></td></tr><tr><td colspan="2">一致性检查</td><td>√(仅适用于监督抽样检测)</td><td></td></tr></table>						工厂专业类别	产品名称	认证依据标准	试验项目	确认检验/监督抽样检测	例行检验/指定试验	0720	电子坐便器	GB/T 4706.1 GB/T 4706.53	标志和说明 (Cl.7)	√		对触及带电部件的防护 (Cl.8)	√		输入功率和电流 (Cl.10)	√		工作温度下的泄漏电流和电气强度 (Cl.13)	√	√电气强度	非正常工作 (不包括第 19.11.4 条试验) (Cl.19)	√		稳定性和机械危险 (Cl.20)	√		机械强度 (仅测 Cl.21.101)	√		结构 (仅测 22.48)			电源连接和外部软线 (Cl.25)	√		接地措施 (Cl.27)	√	√接地电阻	电气间隙、爬电距离和固体绝缘 (Cl.29)	√		耐热耐燃 (Cl.30)	√		一致性检查
工厂专业类别	产品名称	认证依据标准	试验项目	确认检验/监督抽样检测	例行检验/指定试验																																																	
0720	电子坐便器	GB/T 4706.1 GB/T 4706.53	标志和说明 (Cl.7)	√																																																		
			对触及带电部件的防护 (Cl.8)	√																																																		
			输入功率和电流 (Cl.10)	√																																																		
			工作温度下的泄漏电流和电气强度 (Cl.13)	√	√电气强度																																																	
			非正常工作 (不包括第 19.11.4 条试验) (Cl.19)	√																																																		
			稳定性和机械危险 (Cl.20)	√																																																		
			机械强度 (仅测 Cl.21.101)	√																																																		
			结构 (仅测 22.48)																																																			
			电源连接和外部软线 (Cl.25)	√																																																		
			接地措施 (Cl.27)	√	√接地电阻																																																	
			电气间隙、爬电距离和固体绝缘 (Cl.29)	√																																																		
			耐热耐燃 (Cl.30)	√																																																		
		一致性检查		√(仅适用于监督抽样检测)																																																		

注 1: 确认检验是为验证认证产品持续符合认证依据标准所进行的抽样检验, 通常每年一次, 应按照标准



**생산
공정
관리**

●일반적인 주요 공정 관리 원칙에 따라 주요 공정을 식별·관리하고 관련 기록을 보존하도록 요구

●개정 규정 [부록6]은 전자변기 전용 생산 공정의 핵심 관리 항목을 새로 규정함 (필수 요구사항은 아님 참고용 사항)
 ●내부/외부 전선, PCB, 전선 전처리, 금속/플라스틱/고무 부품, 전자변기 좌석 링의 발열 알루미늄박 접착, 급수 시스템의 밀봉 및 기능 시험 등이 포함됨
 ●관련 요구사항을 공정 카드와 검사 기록에 반영하고, 발열 알루미늄박 접착 및 급수 시험을 우선 관리해야 함

附件 6

生产工艺流程关键控制点

序号	生产流程 (适用时)	关键控制点 (仅供参考)	设备 (举例)
1	内部导线连接	接线图: 连接方式和走线位置一致。 焊接: 焊接温度, 焊料和助焊剂选择, 拉力测试。 螺钉: 紧固方式、扭矩, 防滑措施。 插接: 插片材质、尺寸, 插拔力测试。	电烙铁、气动/电动螺钉批、扭矩扳手、扭矩仪
2	外部导线连接	电源线固定装置, 地线留长, 电源线入口保护措施。 焊接: 焊接温度, 焊料和助焊剂选择, 拉力测试。 螺钉: 紧固方式、扭矩, 防滑措施。 插接: 插片材质、尺寸, 插拔力测试。	电烙铁、气动/电动螺钉批、扭矩扳手、扭矩仪
3	印刷电路板组件加工	元器件筛选: 抽样水平, 筛选方法。 插件/贴片: 插件、贴片方式, 元器件位置和方向与样板一致性。 人工焊: 焊料和助焊剂选用, 电烙铁温度, 人员技能。 浸焊: 焊料和助焊剂选用, 浸焊时间, 焊炉温度。 波峰焊: 焊料和助焊剂选用, 预热时间, 波峰高度, 焊接时间, 锡炉温度, 助焊剂喷雾压力, 传输带速度。 回流焊: 焊料和助焊剂选用, 预热区、保温区、回流区、冷却区的温度和时间。 老化: 老化方式设计, 老化时间, 环境条件。	电路板插件线 (人工、自动)、贴片机、邦定机、焊接设备 (电烙铁、锡焊炉、波峰焊机、回流焊机)、老练设备
4	导线预加工	剥线方式, 接线端子选择, 压接模具和压力, 拔出力测试。	剥线机、压接机
5	金属零件加工	机械加工: 加工图纸、工序, 专用模具、夹具, 人员技能, 测量工具。 气焊: 燃气和助燃气的比例、流量, 火焰形状、颜色, 焊料和保护气选择, 人员技能和资质。 电焊: 焊接电流, 焊料和保护气选择, 人员技能和资质。 激光焊接: 激光束的功率密度、脉冲波形、离焦量、焊接速度, 保护气选择。 表面处理: 前处理 (除锈、脱脂、清洗), 表面涂敷 (丝印、喷漆、喷塑、电泳、电镀、渗碳), 涂层厚度、附着力测量。 热处理: 淬火/正火/回火/退火的温度、时间, 真空或保护气选择。	车床、磨床、钻床、冲床、电火花床、滚丝机、攻丝机、浇筑/压铸机、液压机、电焊机、气焊机、激光焊机、抛光机、喷丸机、渗碳设备、淬火/正火/回火/退火设备、喷漆设备、喷塑设备、电泳设备、电镀设备、丝印设备、热处理设备。



中国检验认证集团韩国有限公司
CHINA CERTIFICATION & INSPECTION GROUP KOREA CO., LTD.
21F, KGIT Center, 402, Worldcupbuk-ro, Mapo-gu, Seoul, 03925, Korea
Tel: 0082-2-6393-5800, Fax: 0082-2-6393-5801



인증 비용	/	•개정 규정 제19조는 인증 검사 비용을 지정 인증기관과 시험소가 실제 시험 비용 및 공개 요금 기준에 따라 산정하도록 규정함. •비용은 인증 신청인, 제조사 또는 생산공장이 지정인증기관 또는 지정시험소에 직접 지급해야 하며, 다른 기관이나 개인이 대리 지급 불가	19 认证费用 指定认证机构和实验室应当准确核算认证检测成本，依据核算情况确定、公开认证检测收费标准，并严格按照标准执行，不得违反公平竞争相关要求。 认证委托人、生产者或生产企业应当直接向指定认证机构或指定实验室支付认证检测费用，不得由其他组织或个人代为支付。
----------	---	---	--



中国检验认证集团韩国有限公司
CHINA CERTIFICATION & INSPECTION GROUP KOREA CO., LTD.
21F, KGIT Center, 402, Worldcupbuk-ro, Mapo-gu, Seoul, 03925, Korea
Tel: 0082-2-6393-5800, Fax: 0082-2-6393-5801



- 기존 규정: CQC-C0701-2024 「강제성 제품인증 실시세칙 가정용 및 유사 용도 기기」
■개정 규정: CNCA-C07-19:2026 「강제성 제품인증 실시규칙 전기요, 전기매트 및 이와 유사한 유연성 발열 기기(시행)」
✓개정 규정 공표일: 2026-08-01
✓개정 규정 시행일: 2026-10-01

카테고리	변경 전	변경 후	원문				
적용 범위	/	●온열매트 적용범위 명시	1 适用范围 本规则适用于额定电压不超过 250V，对床或人体进行加热的电热毯及类似柔性发热器具；也适用于打算用于人体局部加热且在每面带有发热面积不超过 0.3m ² 的一块柔性部件构成的电热垫。 由于法律法规、标准、产业政策等发生变化所引起的适用范围调整，以国家认监委发布的文件为准。				
유닛 분류	/	●온열매트 유닛분류방법 명시	<table><tr><th>产品名称</th><th>电热毯、电热垫及类似柔性发热器具</th></tr><tr><td>单元划分要求</td><td>产品类别（上盖电热毯、下铺电热毯、电热垫、电热褥垫等）、控温型式（控制型、非控制型）、电源性质（交流、直流）和额定电压、适配器（有、无）、控制方式（机械控制方式、电子线路控制方式）、电热元件（碳纤维电热元件、PTC 或类似特性电热元件、电阻性金属丝电热元件等）、结构（防触电保护结构类型、防水结构类型、防潮结构类型、电源连接方式等）、使用状态（便携式、驻立式、固定式）和输入功率范围（$P \leq 200W$、$200W < P \leq 500W$、$P > 500W$）均相同，可划为同一申请单元。</td></tr></table>	产品名称	电热毯、电热垫及类似柔性发热器具	单元划分要求	产品类别（上盖电热毯、下铺电热毯、电热垫、电热褥垫等）、控温型式（控制型、非控制型）、电源性质（交流、直流）和额定电压、适配器（有、无）、控制方式（机械控制方式、电子线路控制方式）、电热元件（碳纤维电热元件、PTC 或类似特性电热元件、电阻性金属丝电热元件等）、结构（防触电保护结构类型、防水结构类型、防潮结构类型、电源连接方式等）、使用状态（便携式、驻立式、固定式）和输入功率范围（ $P \leq 200W$ 、 $200W < P \leq 500W$ 、 $P > 500W$ ）均相同，可划为同一申请单元。
产品名称	电热毯、电热垫及类似柔性发热器具						
单元划分要求	产品类别（上盖电热毯、下铺电热毯、电热垫、电热褥垫等）、控温型式（控制型、非控制型）、电源性质（交流、直流）和额定电压、适配器（有、无）、控制方式（机械控制方式、电子线路控制方式）、电热元件（碳纤维电热元件、PTC 或类似特性电热元件、电阻性金属丝电热元件等）、结构（防触电保护结构类型、防水结构类型、防潮结构类型、电源连接方式等）、使用状态（便携式、驻立式、固定式）和输入功率范围（ $P \leq 200W$ 、 $200W < P \leq 500W$ 、 $P > 500W$ ）均相同，可划为同一申请单元。						



中国检验认证集团韩国有限公司
CHINA CERTIFICATION & INSPECTION GROUP KOREA CO., LTD.
21F, KGIT Center, 402, Worldcupbuk-ro, Mapo-gu, Seoul, 03925, Korea
Tel: 0082-2-6393-5800, Fax: 0082-2-6393-5801



인증 전체 프로 세스	•(인증 형식시험용 샘플) 샘플 기업자체 발송	•(인증 형식시험용 샘플) 인증기관 또는 시험소 에서 직접 샘플링	
----------------------	---------------------------------	--	--



中国检验认证集团韩国有限公司
CHINA CERTIFICATION & INSPECTION GROUP KOREA CO., LTD.
 21F, KGIT Center, 402, Worldcupbuk-ro, Mapo-gu, Seoul, 03925, Korea
 Tel: 0082-2-6393-5800, Fax: 0082-2-6393-5801



형식 시험 샘플 요구 사항	●수량에 대해서만 명시	●샘플 요구사항 세부 화	抽样要求 1. 在认证单元中的产品，选取有代表性型号作为主检型号，抽取至少3台主检型号样品进行全项目型式试验。另抽取15米长主检型号所装电热元件。 2. 认证单元中多于1个型号时，需判断是否对覆盖型号进行差异试验，抽取每个需要进行差异试验的型号样品1台。 3. 关键零部件存在多种规格参数或多个供应商时，根据附件3判断是否需要进行补充试验，根据需要，抽取相应数量的关键零部件或装有关键零部件的整机样品进行补充试验。 注：主检型号产品选取依据下述原则： (1) 以最大额定输入功率的产品为主检产品； (2) 以功能最复杂的产品为主检产品； (3) 以工艺最复杂的产品为主检产品。
공장 심사 기본 요구 사항	/	●최고관리자(예:대표이사)는 반드시 공장심사 시작회의 및 종료회의에 참석해야 하며, 대리인 및 기타 무관한 인원 참석불가 *서면으로 다른 고위관리자를 대리 참가자로 지정 가능	生产企业的最高管理者应当参加工厂检查的首、末次会议，由检查组保留现场照片或视频等证明材料。因特殊原因不能参加会议的，应当书面授权高级管理层其他成员参加，由检查组记录最高管理者缺席理由。企业最高管理者或经授权的高级管理层成员均不能参加会议的，工厂检查终止。 中介等非认证委托人、生产者、生产企业人员不得参与工厂检查 检查组如发现此类情况，应当立即停止检查，并通报指定认证机构。



中国检验认证集团韩国有限公司
CHINA CERTIFICATION & INSPECTION GROUP KOREA CO., LTD.
21F, KGIT Center, 402, Worldcupbuk-ro, Mapo-gu, Seoul, 03925, Korea
Tel: 0082-2-6393-5800, Fax: 0082-2-6393-5801



일치 성검 사	/	●기업에서 매년 2차 레 제품일치성 자체 검사 요구	10 产品一致性 为了保证批量生产产品与型式试验合格产品的一致性，生产企业应当建立 自查制度，并按照本规则第 14.2.2 部分的要求实施。生产企业每年至少进行两 次产品一致性自查 每次均应当覆盖全部有效的强制性产品认证证书。生产企 业应当根据自查情况编制《产品一致性检查自查报告》，包括自查的时间、人 员、具体内容和记录、发现的问题及纠正措施等，由认证质量负责人签字确认，
일치 성검 사 샘플 링	/	●샘플링은 반드시 최 종 합격품 기준으로 채취	一致性检查样品应在生产线 末端合格品处随机抽取，或从 企业合格品仓库随机抽取产 品 1 台；覆盖每个产品类别及 生产者。



中国检验认证集团韩国有限公司
CHINA CERTIFICATION & INSPECTION GROUP KOREA CO., LTD.
21F, KGIT Center, 402, Worldcupbuk-ro, Mapo-gu, Seoul, 03925, Korea
Tel: 0082-2-6393-5800, Fax: 0082-2-6393-5801



공장 심사 부적 합 종류	/	●일반 부적합성의 기준 및 심각 부적합성의 기준 명시	원문 14.3.1.1 및 14.3.1.2 참고
공장 심사 결론 판정	/	●공장심사 부적합 개선기한 3개월 미만으로 제한	对于需要书面验证、现场验证的情况，生产企业整改时间不得超过3个月。 若逾期不能完成整改，或整改结果不合格，结论为工厂检查不通过。



사후 심사	/	•사후 공장심사는 매년 첨부2에 명시된 항목에 대해 진행, 5년마다 전항목에 대해 심사진행 •사후 공장심사 결과 Fail으로 판정될 경우, 추가 샘플링 진행하지 않음	获证后的跟踪检查应当按照本规则第 14 部分的要求实施, 其中工厂质量保证能力检查至少覆盖附件 2 的第 3.2、4、5、7.2、11 章, 每 5 年周期应覆盖质量保证能力全要素。获证后的跟踪检查时间根据生产企业规模等因素, 一般为 1 至 4 人日。 获证后的跟踪检查现场结论直接为工厂检查不通过的, 不再进行生产现场抽取样品检测。
샘플 링 규정	/	•생산기업에서 다수의 유효한 인증서를 보유하고 있을 경우, 연속적으로 동일한 인증서에 포함된 모델들에 대해 시험불가 •생산기업에서 유효한 인증서 1장만 보유하고 있을 경우, 연속적으로 동일한 1개 모델에 대해서 시험불가(인증서에 모델이 1종류만 등록되어 있을 경우 제외)	16.2.1 生产现场抽样检测原则 认证委托人、生产者、生产企业应当配合生产现场抽样检测。抽样前应对获证产品进行产品外观、标识的一致性核查。生产现场无法抽到样品的, 指定认证机构应当要求生产企业提供销售记录进行延伸抽样, 如仍无法抽到样品的, 对认证证书予以暂停。 当生产企业有多张有效证书时, 不得连续抽取同一证书覆盖的型号进行检测。当生产企业仅有 1 张有效证书时, 不得连续抽取同一型号进行检测 (证书只包含 1 个型号的除外)。



中国检验认证集团韩国有限公司
CHINA CERTIFICATION & INSPECTION GROUP KOREA CO., LTD.
21F, KGIT Center, 402, Worldcupbuk-ro, Mapo-gu, Seoul, 03925, Korea
Tel: 0082-2-6393-5800, Fax: 0082-2-6393-5801



사후 샘플 링/신 뢰성 검사	/	●사후 샘플링시험 및 신뢰성 시험 항목 개 정 (시험 항목 추가)	부록4 참고																									
사후 심사 빈도	●C급 기업의 공장심 사 빈도는 1년에 1번, D급 기업의 공장심사 빈도는 1년에 2번	●C급 기업의 공장심 사 빈도는 1년에 2번, D급 기업의 공장심사 빈도는 1년에 3번 불 시 점검	<table><tr><th rowspan="3">企业 类型</th><th colspan="3">获证后监督</th></tr><tr><th rowspan="2">频次</th><th colspan="2">内容</th></tr><tr><th>跟踪检查</th><th>抽样检测</th></tr><tr><td>A</td><td>2年1次</td><td>√</td><td>√</td></tr><tr><td>B</td><td>1年1次</td><td>√</td><td>√</td></tr><tr><td>C</td><td>1年2次</td><td>√ (不预先通知)</td><td>√ (每年1次)</td></tr><tr><td>D</td><td>1年3次</td><td>√ (不预先通知)</td><td>√ (每年1次)</td></tr></table>	企业 类型	获证后监督			频次	内容		跟踪检查	抽样检测	A	2年1次	√	√	B	1年1次	√	√	C	1年2次	√ (不预先通知)	√ (每年1次)	D	1年3次	√ (不预先通知)	√ (每年1次)
企业 类型	获证后监督																											
	频次	内容																										
		跟踪检查	抽样检测																									
A	2年1次	√	√																									
B	1年1次	√	√																									
C	1年2次	√ (不预先通知)	√ (每年1次)																									
D	1年3次	√ (不预先通知)	√ (每年1次)																									



中国检验认证集团韩国有限公司
CHINA CERTIFICATION & INSPECTION GROUP KOREA CO., LTD.
21F, KGIT Center, 402, Worldcupbuk-ro, Mapo-gu, Seoul, 03925, Korea
Tel: 0082-2-6393-5800, Fax: 0082-2-6393-5801



사후 심사 샘플 링 시험 소	/	•사후심사 샘플링 시험은 인증 취득 시 진행했던 시험소에서 진행 불가 •사후심사 샘플링 시험은 연속으로 동일한 시험소에서 진행 불가	首次抽样检测不得在该产品获证时实施型式试验的指定实验室进行。后续抽样检测不得连续在 同一指定实验室进行。具有关联关系的指定实验室视为同一实验室。
--------------------------------	---	---	---



中国检验认证集团有限公司
CHINA CERTIFICATION & INSPECTION GROUP KOREA CO., LTD.
21F, KGIT Center, 402, Worldcupbuk-ro, Mapo-gu, Seoul, 03925, Korea
Tel: 0082-2-6393-5800, Fax: 0082-2-6393-5801



■ 기존 규정: CNCA-C09-02:2025 「강제성 제품인증 실시규칙 이동전원, 리튬이온전지 및 전지팩(시행)」
■ 개정 규정: CNCA-C09-02:2026 「강제성 제품인증 실시규칙 이동전원, 리튬이온전지 및 전지팩(시행)」
✓ 개정 규정 공표일: 2026-05-25
✓ 개정 규정 시행일: 2027-04-01

카테고리	변경 전	변경 후	원문
적용 범위	•이동전원 / 리튬이온 전지 및 전지팩 — 2종 구분	•[1] 3종으로 세분화 ① 이동전원 (0914) ② 휴대용 전자제품용 리튬이온전지·전지팩 (0915) ③ 이동전원용 리튬이온 전지·전지팩 (0916) — 추가	1 适用范围 本规则适用于列入强制性产品认证目录的移动电源、便携式电子产品用锂离子电池和电池组、移动电源用锂离子电池和电池组。



생산 기업 상시 요건	/	•[5.3] 사용자 불만(投诉) 정보수집·집계·분석·보존 시스템 구축, 지정인증기관에 해당 정보를 전체 공개 •[5.2] 행정감독 기관으로부터 생산·영업 정지 및 개선 명령을 받은 상태가 아닐 것 •[5.2] 중대 위법·신용불량 명단 (严重违法失信名单) 미등재 •[5.2] 생산자는 품질정보 수집·분석 능력을 보유하고 수리·교환·반품·리콜 등 관련 법적 책임 부담 •[5.4] 이미 CCC 인증서를 취득한 생산기업은 본 규칙 요구에 지속 부합하도록 유효한 조치를 취해야 함	5 인증委托人、生产者、生产企业持续符合性要求 5.1 인증委托人、生产者、生产企业应当取得有效的营业执照等注册登记证明，符合国家法律法规等相关要求。 5.2 인증委托人、生产者、生产企业应当具备以下条件： (1) 生产者应当具备相应领域质量信息收集、分析能力，能承担三包、召回等相关法律责任，特定情况下法律责任可由认证委托人承担； (2) 未被行政监管部门责令停产停业整顿； (3) 未列入严重违法失信名单； (4) 其他应当具备的条件。 5.3 生产企业应当建立用户投诉信息收集、汇总、分析和保存系统，并全面向指定认证机构公开用户投诉信息。 5.4 已经取得强制性产品认证证书的生产企业，应当采取有效措施确保持续符合本规则要求。
--	--------------------------------------	--	--



인증 근거 표준	•[2] 이동전원 : GB 4943.1 + GB 31241 •[2] 리튬이온전지 및 전지팩 : GB 31241 •형식번호 구분 (해당 규정 없음)	•[6] 이동전원 (0914) : GB 4943.1 + GB 31241 + GB 47372 •[6] 휴대용 전자제품용 전지·전지팩 (0915) : GB 31241 •[6] 이동전원용 전지·전지팩 (0916) : GB 31241 + GB 47372 •신규 표준 GB 47372 《이동전원 안전기술규범》이 인증근거표준에 추가 — 이동전원 완제품 (0914)과 이동전원용 전지·전지팩(0916)에 적용 •형식번호를 구분해야 함 — 한 생산기업이 0915와 0916을 함께 생산하는 경우, 두 제품에 서로 다른 형식번호를 부여해야 함 → 기존 형번 체계 정비 필요	6 인증依据标准 本规则认证依据的标准为: <table><tr><th>序号</th><th>产品种类及代码</th><th>认证依据标准</th></tr><tr><td>1</td><td>移动电源 (0914)</td><td>GB 4943.1 GB 31241 GB 47372</td></tr><tr><td>2</td><td>便携式电子产品用锂离子电池和电池组 (0915)</td><td>GB 31241</td></tr><tr><td>3</td><td>移动电源用锂离子电池和电池组 (0916)</td><td>GB 31241 GB 47372</td></tr></table> 同一生产企业生产的“便携式电子产品用锂离子电池和电池组”与“移动电源用锂离子电池和电池组”应当使用不同产品型号进行区分。 上述依据标准原则上执行最新版本。	序号	产品种类及代码	认证依据标准	1	移动电源 (0914)	GB 4943.1 GB 31241 GB 47372	2	便携式电子产品用锂离子电池和电池组 (0915)	GB 31241	3	移动电源用锂离子电池和电池组 (0916)	GB 31241 GB 47372
		序号	产品种类及代码	认证依据标准											
1	移动电源 (0914)	GB 4943.1 GB 31241 GB 47372													
2	便携式电子产品用锂离子电池和电池组 (0915)	GB 31241													
3	移动电源用锂离子电池和电池组 (0916)	GB 31241 GB 47372													



인증 방식	•[3] 형식시험 + 초기공장심사 + 사후심사 •[3] 사후심사 = 추적심사 + 생산현장 샘플링 2종의 조합	•[7] 형식시험 + 초기공장심사 + 사후심사 (인증방식 자체는 동일) •[7] 사후심사 = 추적심사 / 생산현장 샘플링 / 시장 샘플링 3종 중 하나 또는 둘 이상의 조합 → 시장 샘플링 검사 추가 •[7] 초기 공장심사의 구성을 명시 — 「공장 품질보증능력 검사」+「제품 일치성 검사」	7 认证模式 本规则基于产品质量安全风险和工艺流程，确定移动电源、便携式电子产品用锂离子电池和电池组、移动电源用锂离子电池和电池组的认证模式为： 型式试验+初始工厂检查+获证后监督。 初始工厂检查包含工厂质量保证能力和产品一致性检查。 获证后监督是指获证后的跟踪检查、生产现场抽样检测、市场抽样检测三种方式之一或组合。
인증 단원 구분	•[부록1] 전지 양극·음극 재료 · 분리막 · 전해액 / 안전설계 / 형상·치수 / 조립방식 / 유형(타입) 동일, 공칭전압 동일 •[부록1] 전지팩 공칭전압·정격용량 동일 •[부록1] 이동전원 규격 (포트 수량 · 포트 규격) 동일	•[부록1] 전지 공칭전압 + 충전제한전압 동일 (나머지 기준 동일) •[부록1] 전지팩 공칭전압 + 충전제한전압 + 정격용량 동일 •[부록1] 이동전원 규격 (정격 에너지 + 포트 수량·포트 규격) 동일	8 认证单元划分 原则上，应当按照移动电源、便携式电子产品用锂离子电池和电池组、移动电源用锂离子电池和电池组的产品类别、型式、规格、工作原理、安全结构等划分单元。具体单元划分要求详见本规则附件 1。 不同的认证委托人、生产者或生产企业生产的产品，应当划为不同的认证单元。



附件 1

认证单元划分及抽样要求

一、便携式电子产品用锂离子电池和电池组

产品名称	电池	电池组
单元划分要求	1.正、负极材料、隔膜、电解液相同； 2.安全设计相同（如泄压阀等）； 3.形状尺寸相同（圆柱形、方形等）； 4.装配方式相同（卷绕式、叠片式）； 5.类型相同（硬壳、软包）； 6.标称电压、充电限制电压相同，每个单元内最大额定容量向下覆盖 20%。	1.标称电压、充电限制电压、额定容量相同； 2.组成电池的类型相同（材料体系、圆柱形/方形，硬壳/软包）； 3.组成电池的串/并联方式相同； 4.保护电路设计布局相同； 5.装置方式相同（内置式，外置式）。

二、移动电源用锂离子电池和电池组

产品名称	电池	电池组
单元划分要求	1.正、负极材料、隔膜、电解液相同； 2.安全设计相同（如泄压阀等）； 3.形状尺寸相同（圆柱形、方形等）； 4.装配方式相同（卷绕式、叠片式）； 5.类型相同（硬壳、软包）； 6.标称电压、充电限制电压相同，每个单元内最大额定容量向下覆盖 20%。	1.标称电压、充电限制电压、额定容量相同； 2.组成电池的类型相同（材料体系、圆柱形/方形，硬壳/软包）； 3.组成电池的串/并联方式相同； 4.保护电路设计布局相同； 5.装置方式相同（内置式，外置式）。



中国检验认证集团韩国有限公司
CHINA CERTIFICATION & INSPECTION GROUP KOREA CO., LTD.
21F, KGIT Center, 402, Worldcupbuk-ro, Mapo-gu, Seoul, 03925, Korea
Tel: 0082-2-6393-5800, Fax: 0082-2-6393-5801



			三、移动电源	
			产品名称	移动电源
			单元划分原则	1.规格相同（额定能量、端口数量，端口规格）； 2.工作原理、安全结构相同； 3.输出/输入方式相同（无线功率发射输出/有线输出，交/直流输出/输入）； 4.组成电池的类型相同（材料体系，圆柱形/方形，硬壳/软包）； 5.组成电池的串/并联方式相同； 6.保护电路的设计布局相同。



공장 품질 보증 능 ① 인증 품질 책임 자	•(해당 규정 없음) — 외부 통용규칙 《공장 품질보증능력》 준용 [7.2]	•[9.1.1.1] 생산자·생산기 업 모두 인증품질책임자 (认证质量负责人) 배치 의 무. 품질안전 총괄책임자 (质量安全总监)가 겸임 가 능하며, 강제인증 품질 관 련 사항을 총괄 책임 •직책 5가지 — ① 법규·표준·인증 실시규 칙 등 요구사항의 이행 조직 ② 품질관리제도 제정 및 직위별 품질안전 규범·책 임·평가방법 수립과 이행 독려 ③ 인증 리스크 방지·관리 제도 수립·이행 독려, 리 스크 평가 및 위험요소 제거 조치 ④ CCC 표지 보관·사용 관리, 불합격품 및 미승인 변경품에 표지 부착 방지 ⑤ 원자재 입고검사·생산 과정 통제·출하검사 제도 의 이행 점검	9 工厂质量保证能力 9.1 人员、设备设施和环境 9.1.1 人员 9.1.1.1 认证质量负责人 生产者、生产企业均应当配备认证质量负责人，认证质量负责人可由 质量安全总监兼任。认证质量负责人对强制性产品认证质量相关事项全面 负责。认证质量负责人应当履行以下职责： (1) 组织落实质量认证相关法律法规责任义务和标准、认证实施规 则等要求； (2) 组织制定质量管理制度，建立岗位质量安全规范、质量安全责 任以及相应的考核办法并督促落实； (3) 组织制定并督促落实认证风险防控制度，评估认证风险状况，
--	---	--	---



中国检验认证集团有限公司
CHINA CERTIFICATION & INSPECTION GROUP KOREA CO., LTD.
 21F, KGIT Center, 402, Worldcupbuk-ro, Mapo-gu, Seoul, 03925, Korea
 Tel: 0082-2-6393-5800, Fax: 0082-2-6393-5801



			并采取有效措施消除认证风险和质量安全隐患； (4) 确保强制性产品认证标志妥善保管和使用，确保不合格品、未经指定认证机构确认的变更产品，不加贴强制性产品认证标志； (5) 检查原材料进货把关、生产过程控制、产品出厂检验等制度落实情况。
정제공정 ② 인원관리	•(해당 규정 없음) — 외부 통용규칙 《공장 품질보증능력》 준용 [7.2]	•[9.1.1.2] 인증 요구와 관련된 인원별 직무와 권한을 명확히 정하고, 직무 교육을 실시해 기록을 보존하며, 해당 인원이 필요한 역량을 갖추도록 해야 함 •연계 조항: 핵심 직위(인증품질책임자·검사인원·핵심공정 작업인원 등) 인원의 결여 또는 능력 부족은 심각 부적합 사항에 해당 [14.3.1.2 (4)]	9.1.1.2 与认证要求有关的各类人员 生产企业应当明确与认证要求有关的各类人员职责权限，开展岗位培训并保存记录，确保具备必要的能力。 14.3.1.2 严重不符合项是指可能对产品质量、认证质量产生严重影响的不符合项，具体为： (4) 关键岗位人员（如认证质量负责人、检验人员、关键工序操作人员等）缺失或能力不足；



中国检验认证集团韩国有限公司
CHINA CERTIFICATION & INSPECTION GROUP KOREA CO., LTD.
 21F, KGIT Center, 402, Worldcupbuk-ro, Mapo-gu, Seoul, 03925, Korea
 Tel: 0082-2-6393-5800, Fax: 0082-2-6393-5801



정밀검역 ③ 설비·시설 및 전자 생산물	•(해당 규정 없음) — 외부 통용규칙 《공장 품질보증능력》 준용 [7.2]	•[9.1.2] 생산기업은 본 규칙 [부록2]·[부록3]의 요구에 따라 생산·검사에 필요한 설비·시설 및 환경을 구비해야 함 •[9.1.2] 리튬이온전지 생산기업(또는 같은 그룹사)은 표준이 규정한 전지 생산 전 공정 능력을 보유해야 함 •연계조항 — 핵심생산·검사 설비·시설 및 환경의 결여는 심각 부적합 사항에 해당 [14.3.1.2 (5)]	9.1.2 设备设施和环境 生产企业应当依据本规则附件 2、附件 3 的要求，配备满足生产、检验需要的相关设备设施和环境。锂离子电池生产企业（或同一集团）应当具有标准规定的完整电池生产能力。 14.3.1.2 严重不符合项是指可能对产品质量、认证质量产生严重影响的不符合项，具体为： (5) 关键生产、检验设备设施和环境缺失；
--	---	--	---



공장 품질 보증 능력 ④ 문서 및 기록	●(해당 규정 없음) — 외부 통용규칙 《공장 품질보증능력》 준용 [7.2]	●[9.2] 인증 요구에 맞는 절차문서를 제정해 실효성 있게 운영하고 관련 기록을 보존 ●[9.2] (1) 인증 관련 문서와 기록을 통제 관리 ●[9.2] (2) 문서의 충분성·적절성을 확보하고 유효한 버전을 사용 ●[9.2] (3) 기록은 명확·완전·추적 가능해야 하며 보존기간 5년 이상 ●[9.2] (3) 다음 기록은 10년 이상 보존 — 형식 시험 보고서 / 공장심사 보고서 / CCC 인증서 상태정보(유효·정지·철회·취소) / 인증 변경 승인정보 / 감독 샘플링 검사보고서 / 핵심부품 및 재료 구매 기록 ●연계조항 — 절차문서가 요구하는 기록을 규정대로 보존하지 않으면 생산 기업 분류 D등급 사유 [11.2 표 (g)]	9.2 文件和记录 生产企业应当按照认证要求，制定相应的程序文件并有效实施，保存相关记录，并履行以下职责： (1) 确保与认证相关的文件和记录受控； (2) 确保文件的充分性、适宜性，并使用文件的有效版本； (3) 确保程序文件要求的记录清晰、完整、可追溯，以作为产品符合规定要求的证据，保存期限不低于 5 年。其中型式试验报告、工厂检查报告、强制性产品认证证书状态信息（有效、暂停、撤销、注销等）、认证变更批准信息、监督抽样检测报告、关键元器件和材料采购等记录的保存期限不低于 10 年。		
			D	(a) 初始工厂检查、获证后跟踪检查结论判定为“不通过”； (b) 获证后监督检测结果为不合格； (c) 无正当理由拒绝检查和/或监督抽样的； (d) 产品质量存在问题，可直接暂停或撤销认证证书的；	任一项满足即评为 D 类企业。
				(e) 国家级、省级的产品质量监督抽查、强制性产品认证有效性抽查等结果中有关强制性产品认证检测项目存在“不合格”的； (f) 不能满足其他强制性产品认证要求，被暂停、撤销认证证书的； (g) 未按规定保存程序文件要求的记录的； (h) 指定认证机构根据生产企业及认证产品相关的质量信息综合评价结果认为需调整为 D 类的。	



공장 품질 보증 능력 ⑤ 공급 업체 관리	•(해당 규정 없음) — 외부 통용규칙 《공장 품질보증능력》 준용 [7.2]	•[9.3] 생산기업은 절차 문서에 근거하여 공급업체 관리제도를 수립하고, 합격공급업체 명부를 작성해 변동사항을 수시로 반영·갱신해야 함 •연계조항 — 구매한 핵심부품·재료에 안전품질 문제가 있고 그것이 실제로 제품에 사용된 경우 심각 부적합 사항에 해당 [14.3.1.2 (7)]	9.3 供应商的控制 生产企业应当依据程序文件建立供应商管理制度，制定合格供应商名录并动态调整。 14.3.1.2 严重不符合项是指可能对产品质量、认证质量产生严重影响的不符合项，具体为： (7) 采购的关键元器件和材料存在安全质量问题，且被实际使用在产品上；
공장 품질 보증 능력 ⑥ 핵심 공정 통제	•(해당 규정 없음) — 외부 통용규칙 《공장 품질보증능력》 준용 [7.2]	•[9.4] 생산기업은 절차 문서에 근거하여 핵심공정을 식별하고 유효하게 관리해야 함 •[9.4] 핵심공정 작업인원은 필요한 역량을 갖추어야 함 •연계조항 — 핵심공정 관리·통제 미흡은 심각 부적합 사항에 해당 [14.3.1.2 (6)]	9.4 关键工序控制 生产企业应当依据程序文件对关键工序进行识别，并进行有效控制。关键工序操作人员应当具备相应的能力。 14.3.1.2 严重不符合项是指可能对产品质量、认证质量产生严重影响的不符合项，具体为： (6) 关键工序管控不足；



공정 품질 보증 능력 ⑦ 불합 격 품 통제	•(해당 규정 없음) — 외부 통용규칙 《공장 품질보증능력》 준용 [7.2]	•[9.5] 절차문서에 따라 불합격품을 효과적으로 관리하고, 명확히 식별·격리·처리하며 시정·예방 조치를 취해야 함 •[9.5] 수리·재작업을 거친 제품은 재검사해야 함 •연계조항 — 인증품질책임자는 불합격품에 CCC 표지가 부착되지 않도록 관리할 책임 [9.1.1.1 (4)]	9.5 不合格品的控制 生产企业应当依据程序文件对不合格品进行有效控制，对其明确标识、隔离和处置，采取有效措施纠正、预防。经返修、返工后的产品应当重新检测。 9.1.1.1 认证质量负责人 (4) 确保强制性产品认证标志妥善保管和使用，确保不合格品、未经指定认证机构确认的变更产品，不加贴强制性产品认证标志；
공정 품질 보증 능력 ⑧ 내부 품질 감사	•(해당 규정 없음) — 외부 통용규칙 《공장 품질보증능력》 준용 [7.2]	•[9.6] 생산기업은 절차문서에 근거하여 매년 최소 2회 내부 품질감사를 실시해야 함 •[9.6] 감사에서 발견된 문제에 대해 실효성 있는 시정·예방 조치를 취해야 함 •주의 — 제품 일치성 자체점검(10조, 연 2회)과는 별개의 요구. 두 가지를 각각 연 2회씩 실시해야 함	9.6 内部质量审核 生产企业应当依据程序文件，每年至少进行两次内部质量审核，对审核中发现的问题，采取有效措施纠正、预防。



제품 일치 성	/	•[10] 생산기업은 제품 일치성 자체점검 제도를 수립하고 14.2.2의 요구에 따라 실시 •실시 주기 매년 최소 2회, 매회 유효한 CCC 인증서 전부를 커버 •《제품일치성검사 자체점검 보고서》작성 — 점검 일시·인원·구체 내용 및 기록·발견 문제·시정조치 포함. 인증품질책임자 서명 후 법인 직인 날인 후 보관 •불일치 발견 시 실효성 있는 보완조치를 취하고 지정인증기관에 즉시 보고	10 产品一致性 为了保证批量生产产品与型式试验合格产品的一致性，生产企业应当建立自查制度，并按照本规则第 14.2.2 部分的要求实施。生产企业每年至少进行两次产品一致性自查，每次均应当覆盖全部有效的强制性产品认证证书。生产企业应当根据自查情况编制《产品一致性检查自查报告》，包括自查的时间、人员、具体内容和记录、发现的问题及纠正措施等，由认证质量负责人签字确认，并加盖生产企业的公章备查。 生产企业在自查过程中如发现批量生产产品存在一致性不符合的情况，应当采取有效的补救措施，并及时向指定认证机构报告。
---------------	---	---	--

카테 고리	변경 전	변경 후	원문
----------	------	------	----



생산기업분류

•[5조 표] A급 조건 4개 (a~d) : 최근 2년 내 불합격사항 미발견 / 사후심사 검사 불합격사항 미발견 / 국가 급·성급 감독검사 결과 전부 「합격」 / 사회적 악영향 품질사건 미발생

•C급 사유 3개 (a~c)

•D급 사유 7개 (a~g)

•분류 판단에 쓰이는 품질정보 4개 항목

•[11.2 표] A급 조건 5개로 확대 — (e) 본 규칙이 요구하는 전체 확인검사 항목의 검사 능력 보유 (추가) → 자체 시험능력 미보유 시 A급 진입 불가

•C급 사유 4개로 확대 — (b) 제품품질 문제가 있으나 인증서 정지에 이를 정도는 아닌 경우 (추가)

•D급 사유 8개로 확대 — (g) 절차문서가 요구하는 기록을 규정대로 보존하지 않은 경우 (추가)

•분류 판단에 쓰이는 품질정보 5개 항목 — (4) 생산기업 검사능력 추가

•최초로 인증을 신청한 생산기업은 품질정보가 없으므로 C급으로 확정

•연계조항 — 등급에 따라 사후감독 빈도가 달라짐 [16.4]

11.2 生产企业分类管理

生产企业分类原则见下表。

类别	分类原则	备注
A	(a) 近 2 年内的初始工厂检查、获证后跟踪检查未发现不符合项； (b) 近 2 年内获证后监督检测未发现不合格； (c) 近 2 年内的国家级、省级的各类产品质量监督抽查、强制性产品认证有效性抽查等检测结果均为“合格”； (d) 近 2 年内未发生对社会造成不良影响的产品质量事件； (e) 具备本规则中要求的全部确认检验项目的检验能力。	应当同时满足，才能评为 A 类企业。
B	(a) 近 2 年内（含当年）的初始工厂检查、获证后跟踪检查未发现严重不符合项，检查结论判定为“书面整改通过”； (b) 获证后监督检测未发现不合格； (c) 近 2 年内（含当年）的国家级、省级的各类产品质量监督抽查、强制性产品认证有效性抽查等检测结果均为“合格”； (d) 近 2 年内未发生对社会造成不良影响的产品质量事件。	应当同时满足，才能评为 B 类企业。
C	(a) 初始工厂检查、获证后跟踪检查结论判定为“现场验证”； (b) 产品质量存在问题，但没有严重到暂停证书的； (c) 指定认证机构根据生产企业及认证产品相关的质量信息综合评价结果认为需调整为 C 类的。 (d) 未收集到质量信息的初次委托认证的生产企业。	任一项满足即评为 C 类企业。
D	(a) 初始工厂检查、获证后跟踪检查结论判定为“不通过”； (b) 获证后监督检测结果为不合格； (c) 无正当理由拒绝检查和/或监督抽样的； (d) 产品质量存在问题，可直接暂停或撤销认证证书的；	任一项满足即评为 D 类企业。



中国检验认证集团韩国有限公司
CHINA CERTIFICATION & INSPECTION GROUP KOREA CO., LTD.
 21F, KGIT Center, 402, Worldcupbuk-ro, Mapo-gu, Seoul, 03925, Korea
 Tel: 0082-2-6393-5800, Fax: 0082-2-6393-5801



			(e) 国家级、省级的产品质量监督抽查、强制性产品认证有效性抽查等结果中有关强制性产品认证检测项目存在“不合格”的； (f) 不能满足其他强制性产品认证要求，被暂停、撤销认证证书的； (g) 未按规定保存程序文件要求的记录的； (h) 指定认证机构根据生产企业及认证产品相关的质量信息综合评价结果认为需调整为 D 类的。 对于未收集到质量信息的初次委托认证的生产企业，其生产企业分类应当定为 C 类。生产企业分类应当按照 D-C-B-A 的次序逐级提升，按照 A-B-C-D 的次序逐级或跨级下降。
인증 위탁	•[6.2] 위탁자료 8개 항목 •(3) 공장심사 전에 제출하는 공장심사조사표 •(4) ODM협약서 · OEM협약서 · 위임장 등 •(5) 제품설명 정보에 회로도 포함 •인증계약 (해당 규정 없음)	•[12] 위탁자료 8개 항목 (항목 수는 동일, 내용 조정) •(3) 공장심사조사표 — 제출 시점 한정 삭제 •(4) 위임장 · 위탁생산 계약 등 — ODM/OEM 용어 삭제 •(5) 제품설명 정보에서 회로도 삭제 •인증계약 접수 시 법적 효력이 있는 인증계약 체결 의무 •[12] 인증위탁인이 제출자료의 진실성·합	12 인증위탁 인증위탁인向指定认证机构提出认证委托，并按照认证委托资料清单的要求提供所需资料。认证委托资料包括： (1) 认证委托书； (2) 首次认证委托时，认证委托人、生产者、生产企业的注册证明（如营业执照等）； (3) 工厂检查调查表； (4) 认证委托人、生产者、生产企业之间签订的有关协议书或合同（如



中国检验认证集团韩国有限公司
CHINA CERTIFICATION & INSPECTION GROUP KOREA CO., LTD.
21F, KGIT Center, 402, Worldcupbuk-ro, Mapo-gu, Seoul, 03925, Korea
Tel: 0082-2-6393-5800, Fax: 0082-2-6393-5801



		법성에 책임	授权书、委托生产协议等)； (5) 产品描述信息，主要包括：型号说明、技术参数、关键元器件和材料清单、同一认证单元内所包含的不同规格产品的差异说明等； (6) 中文使用说明书、中文铭牌和警告标记； (7) 对于变更委托，相关变更项目的证明文件（如企业更名、行政区域重新划分等）； (8) 其他必要的资料。 指定认证机构应当对认证委托进行处理，并及时反馈受理或不予受理的信息。受理认证委托时，指定认证机构应当与认证委托人签订具有法律效力的认证合同。 认证委托人对其提交的认证委托资料的真实性和合法性负责。
--	--	--------	--



인증
전체
프로
세스

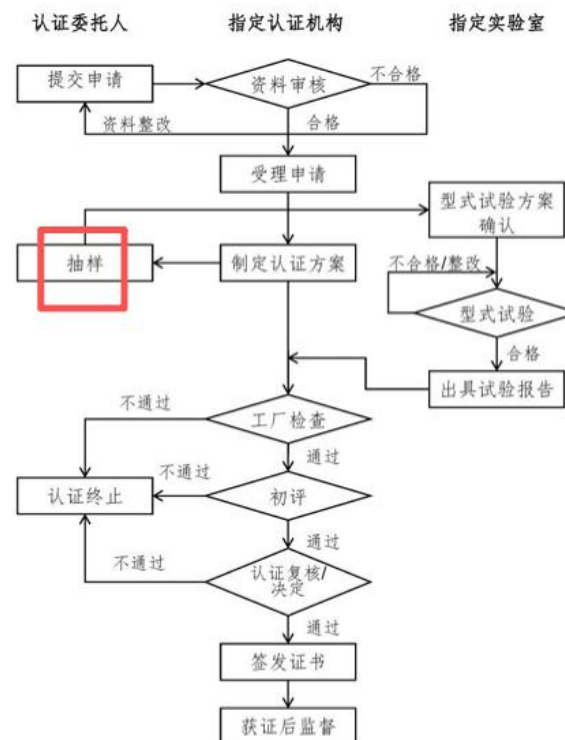
•(인증 형식시험용 샘플) 샘플 기업 자체 발송

•(인증 형식시험용 샘플) 인증기관 또는 시험소에서 직접 샘플링

11 认证实施程序

11.1 认证实施程序要求

认证实施程序如下图。





형식 시험	•[7.1.1] 기관이 자료 심사 후 시험방안 제정, 방안에 실험실 정보가 포함 — 실험실 선택권 규정 없음 •[7.1.2] 시료 조달 방식 제한 없음 •[7.1.5] 시험 기간 규정 없음. 불합격 시 「기업이 시정 조치 후 재샘플링」 (기한 없음) •[7.1.5] 시료 진위 의심 시 「실험실이 기관에 이상 상황 통보」 •[7.1.6] 보고서는 「즉시」 발급, 기관이 통일 양식 사용	•[13.2] 차용·임대·구매한 시료를 형식시험에 사용 금지 •[13.2] 시료 진위 의심 시 형식시험 중지 + 시료 봉인 + 기관 통보 •[13.5] 시험 기간 일반적으로 60일 초과 금지 •[13.5] 불합격 항목 시정 조치는 원칙적으로 6개월 이내 완료 •[13.6] 시험 종료 후 10일 이내 보고서 발급, 부록6 형식시험 보고서 양식 사용	13 型式试验 13.1 型式试验方案 指定认证机构应当制定型式试验方案，并告知认证委托人。型式试验方案包括样品数量和具体要求、检测标准及项目、指定实验室信息等。承担型式试验的实验室由认证委托人在指定实验室中自主选择。 13.2 型式试验样品要求 指定认证机构或指定实验室应当按照本规则附件 1 的要求在生产企业现场成品库房或生产线末端随机抽取代表性样品用于型式试验。 实施抽样人员应当为认证机构或实验室人员。抽样时，生产企业和抽样单位应当在抽样单上共同盖章，生产企业代表和抽样人共同签字。抽样
---	---	--	--



中国检验认证集团韩国有限公司
CHINA CERTIFICATION & INSPECTION GROUP KOREA CO., LTD.
21F, KGIT Center, 402, Worldcupbuk-ro, Mapo-gu, Seoul, 03925, Korea
Tel: 0082-2-6393-5800, Fax: 0082-2-6393-5801



		全过程应当录制清晰视频，至少包括抽样地点、抽样样品、抽样人员和被抽样企业抽样单签字人影像、样品封条等内容。生产企业和抽样单位均需要留存抽样单和抽样视频备查。 如遇特殊情况，生产企业无法进行现场抽样，应当提前向认证机构申请报备，由认证机构批准采取远程视频方式进行抽样或另行安排。 认证委托人应当保证被抽取样品与实际生产产品在关键元器件和材料、结构、参数等方面一致，不得以借用、租用、购买样品等方式用于型式试验。生产企业应当保证生产现场有多于型式试验方案要求数量的样品。 指定实验室对样品真实性有疑义的，应当暂停型式试验、封存样品，并通报指定认证机构。
--	--	--



			13.5 型式试验实施 指定实验室收到样品并检查封条完整、核对样品无误后，应当依据本规则的相关要求，按照型式试验方案对样品进行型式试验。 型式试验时间一般不超过 60 天。当型式试验存在不合格项目时，认证委托人可以进行整改，原则上应当在 6 个月内完成。指定实验室应当将型式试验中发现的不合格项目，及时通报指定认证机构。在认证委托人整改后，再次抽样进行型式试验。
형식 시험 항목	•[부록1 一] 중간·최소용량 형식 추가시험 (6개) : GB 31241 4.7.3 시료 용량시험 / 5.2 안전 작동 파라미터 / 5.3.1 표시 요구사항 / 6.1 고온 외부단락 / 6.2 과충전 / 7.6 압착 •이동전원용 전지 해당 제품 구분 자체가 없음	•[부록1 一] 휴대용 전자제품용(0915) — 항목 수는 6개 그대로, 압착(7.6)이 열납 용(7.8)으로 교체 •[부록1 二] 이동전원용(0916) — 총 10 개로 확대 — GB 31241 4개 항목: 시료 용량시험·안전 작동 파라미터·표시·고온 외부단락 — GB 47372 6개 항목 신규 추가 : 과충전 ·	一、便携式电子产品用锂离子电池和电池组 1.抽样原则: 对于电池，同一单元内系列型号以最大容量向下递减 20%为一个区间，抽每个区间内最大容量产品型号进行全部试验项目，中间容量（或最接近）和最小容量（或最接近）产品型号分别进行 GB 31241 第 4.7.3（样品容量测试）、5.2（安全工作参数）、5.3.1（标识要求）、6.1（高温外部短路）、6.2（过充电）和 7.8（热滥用）试验； 二、移动电源用锂离子电池和电池组



		압착 · 열납용 · 침관통 · 리튬 석출 · 열폭주(휴대용 에너지 저장전원용 전지에 한함) -과충전은 GB 31241 6.2 대신 GB 47372 7.1을 적용	1.抽样原则: 对于电池, 同一单元内系列型号以最大容量向下递减 20%为一个区间, 抽每个区间内最大容量产品型号进行全部试验项目, 中间容量(或最接近)和最小容量(或最接近)产品型号分别进行 GB 31241 第 4.7.3 (样品容量测试)、5.2 (安全工作参数)、5.3.1 (标识要求)、6.1 (高温外部短路); GB 47372 第 7.1 (过充电)、7.2 (挤压)和 7.3 (热滥用)、7.4 (针刺)、7.5 (析锂)、7.6 (热失控, 仅适用于便携式储能电源用电池) 试验;
공장 심사 참석· 상태 요건	/	•[14.1] 생산기업 최고관리자(예:대표이사)가 공장심사 시작회의 및 종료회의에 참석해야 하며, 심사조가 현장 사진 또는 영상 등 증빙자료 보관 •불참 시 고위경영진 중 다른 인원에게 서면 위임, 심사조가 결석 사유를 기록 •모두 불참 시 공장심사 중단 •[14.1] 공장심사 시 생산기업은 인증을 위탁한 제품을 생산 중이어야 함	生产企业的最高管理者应当参加工厂检查的首、末次会议, 由检查组保留现场照片或视频等证明材料。因特殊原因不能参加会议的, 应当书面授权高级管理层其他成员参加, 由检查组记录最高管理者缺席理由。企业最高管理者或经授权的高级管理层成员均不能参加会议的, 工厂检查终止。 工厂检查时, 生产企业应当有委托认证的产品在生产。



공장 심사 절차	•[7.2] 근거 : 외부 통용규칙 《공장품질보증능력요구사항》 + 본 규칙 부록4·5 •부적합 사항 분류: 규정 없음 •심사 결론 유형: 미 규정 (기업분류표에 「서면시정 통과」·「현장검증」·「불합격」 표 현만 등장) •시정조치 기한: 규정 없음 •제3자 참여: 제한 없음 •형식시험 → 공장심사 기한: 규정 없음	•[14.1] 근거 : 《공장품질보증능력요구사항》 + 본 규칙 부록 2·3·7 (규칙에 내재화) •[14.3.1] 일반 부적합 사항 5개 유형 / 심각 부적합 사항 13개 유형 명문화 •[14.3.2] 결론 4종 : 공장심사 통과 / 서면시정 통과 / 현장검증 통과 / 공장심사 불합격 •[14.3.2] 시정조치 기간 일반 3개월, 설비·시설 관련 최대 6개월. 초과 또는 시정결과 불합격 시 「공장심사 불합격」 •[14.1] 컨설팅 업체 등 위탁인·생산자·생산기업 소속이 아닌 중개업체, 인원 참여 금지, 발견 시 즉시 심사 중단·기관 통보 •[14.4] 형식시험 종료 후 1년 이내 공장심사 완료, 미완료 시	14 工厂检查 14.1 工厂检查基本要求 移动电源用锂离子电池生产质量管理要求高于便携式电子产品用锂离子电池生产质量管理要求；移动电源、移动电源用锂离子电池组生产质量管理要求高于便携式电子产品用锂离子电池组生产质量管理要求。同一生产线可同时生产多类产品时，仅按较高的生产质量管理要求进行检查，应当避免重复检查。 中介等非认证委托人、生产者、生产企业人员不得参与工厂检查。检查组如发现此类情况，应当立即停止检查，并通报指定认证机构。 14.2 工厂检查实施 14.2.1 生产企业的质量保证能力检查 工厂质量保证能力应当按照本规则附件 2、附件 3 和附件 7 的要求进行检查。
--	--	---	--



中国检验认证集团韩国有限公司
CHINA CERTIFICATION & INSPECTION GROUP KOREA CO., LTD.
21F, KGIT Center, 402, Worldcupbuk-ro, Mapo-gu, Seoul, 03925, Korea
Tel: 0082-2-6393-5800, Fax: 0082-2-6393-5801



	형식시험 재 실시 •[14.2.2] 제품 일치성 검사 4개 항목으로 확대 — 《자체점검 보고서》 심사 및 이동전원의 GB 47372 5.2.2 경고 설명 중점 검사 추가 •[14.1] 이동전원용 전지·전지팩의 생산 품질관리 요구가 휴대용 전자제품용보다 높음. 동일 라인 다품종 생산 시 높은 쪽 기준으로만 검사해 중복검사 회피	14.3 工厂检查结论 14.3.1 工厂检查的不符合项 工厂检查的不符合项分为一般不符合项和严重不符合项两类。 14.3.2 工厂检查结论判定 工厂检查结论通常分为工厂检查通过、书面验证通过、现场验证通过、工厂检查不通过四种。其中，书面验证通过是指存在不符合项，生产企业在规定的期限内采取纠正措施，经指定认证机构书面验证有效后，工厂检查通过；现场验证通过是指存在不符合项，生产企业在规定的期限内采取纠正措施，经指定认证机构现场验证有效后，工厂检查通过。
--	---	--



中国检验认证集团韩国有限公司
CHINA CERTIFICATION & INSPECTION GROUP KOREA CO., LTD.
21F, KGIT Center, 402, Worldcupbuk-ro, Mapo-gu, Seoul, 03925, Korea
Tel: 0082-2-6393-5800, Fax: 0082-2-6393-5801



			指定认证机构应当准确识别生产企业存在的不符合情况，重点关注严重不符合项，在充分评估判断不符合项对产品一致性、产品符合性影响的基础上，科学做出工厂检查结论。工厂检查不通过的，按照《强制性产品认证管理规定》和《强制性产品认证证书注销、暂停、撤销实施规则》的规定对认证证书进行处置，并确定不符合认证要求的产品类别和范围。 对于需要书面验证、现场验证的情况，生产企业整改时间一般不超过3个月，涉及到设备设施整改的最多延长至6个月。若逾期不能完成整改，或整改结果不合格，结论为工厂检查不通过。
사후 심사 사전 준비	/	•[16] 사후심사가 정상 생산 시점에 이루어지도록, 인증위탁인이 관련 생산계획을 지정인증기관에 제출	16 获证后监督 认证委托人应当向指定认证机构提交相关生产计划，便于获证后监督在生产企业正常生产时进行。



**사후
심사**

- [8.3] A 연 1회 / B 연 2회 / C 연 3회 / D 연 4회
- [8.3] 매 회차마다
 - ① 제품일치성 검사
 - ② 품질보증능력 검사
 - ③ 생산현장 샘플링 검사 전부 실시
- [8.3 비고] B는 매년 최소 1회 불시, C·D는 전 회차 불시
- [부록2] 전지 5항목 (4.7.3 / 5.3.1 / 6.1 / 6.2 / 7.6 압출) 시료 9개
- [부록2] 이동전원 11항목(GB 4943.1 · GB 31241 기반) 시료 5개 또는 4개
- [8.2.1] 실험실 제한 : 형식시험 실험실 및 직전 회차 실험실과 달라야 함
- 시장 샘플링 (해당 규정 없음)
- [16.4] 전요소 추적심사와 생산현장 샘플링 검사를 분리 운영
- A 추적심사 2년 1회 / 샘플링 2년 1회
- B 추적심사 연 1회 / 샘플링 연 1회
- C 추적심사 연 1회 (불시) / 샘플링 연 2회
- D 추적심사 연 1회 (불시) / 샘플링 연 3회
- [16.4] 전요소 추적심사는 1회의 생산현장 샘플링과 병합 실시
- [부록5] 휴대용 전지 압착 → 열납용 교체, 중량물 충격(적용 시, 3개) 추가
- [부록5] 이동전원용 전지 — GB 47372 과 충전 · 압착 · 열납용 · 침 관통 추가 → 시료 15개 + 중량물 충격 3개 + 열폭주 3개
- [부록5] 이동전원(완

16.3 市场抽样检测

인증委托人、生产者、生产企业应当配合市场抽样检测，并对从市场抽取的样品予以确认。

16.4 获证后监督的频次和内容

获证后监督的频次和内容按照下表实施。

企业 类型	获证后监督	
	内容	
	全要素跟踪检查	生产现场抽样检测
A	两年 1 次	两年 1 次
B	一年 1 次	一年 1 次
C	一年 1 次 (不预先通知)	一年 2 次
D	一年 1 次 (不预先通知)	一年 3 次
全要素跟踪检查应当与一次生产现场抽样检测合并进行。		

首次抽样检测不得在该产品获证时实施型式试验的指定实验室进行。

后续抽样检测不得连续在同一指定实验室进行。具有关联关系的指定实验室视为同一实验室。

부록 5 참고



中国检验认证集团韩国有限公司
CHINA CERTIFICATION & INSPECTION GROUP KOREA CO., LTD.
21F, KGIT Center, 402, Worldcupbuk-ro, Mapo-gu, Seoul, 03925, Korea
Tel: 0082-2-6393-5800, Fax: 0082-2-6393-5801



		제품) — GB 47372 5.2.1 표시 / 5.3 외함 난연성 / 6.1 충전전 압 제어 / 6.5 충·방전 온도 제어 / 6.10 이 상 시 사용 차단 신 규, 시료 8개 •[16.3] 시장 샘플링 검사 신설 — 검사 협 조 및 채취 시료 확인 의무. 검사항목은 부 록5의 현장 샘플링 항 목 이상 •[16.4] 실험실 제한 강화 — 최초 샘플링 은 해당 제품의 형식 시험을 수행한 지정실 험실에서 불가. 이후 샘플링도 동일 실험실 에서 연속 수행 불가. 특수관계에 있는 지정 실험실은 동일 실험실 로 간주	
--	--	---	--



인증 서 변경· 확장	•[9.2] 변경이 필요한 경우를 포괄적으로만 서술 — 핵심부품·재료, 제품 안전과 관련된 설계 및 전기구조 등 •[9.2.3] 부록3에서 정한 B등급 핵심부품·재료는 시료 시험이 필요 없는 경우에 한해, 인증기관이 인정한 생산기업의 인증 기술 책임자가 직접 확인·승인하고 기록을 보존하여 기관에 신고하는 것으로 갈음 가능 •변경을 이행하지 않은 경우의 제재 규정 없음 •표준 제·개정에 따른 표준 전환 — 본 규칙에는 절차 규정이 없고, 실시세척 항목으로만 언급 •[9.2.2] 변경 심사 시 최초에 전 항목 형식시험을 받은 대표	•[17.2.1] 변경 신청이 필요한 경우를 4가지로 구체화 ① 증서 기재사항 변경(위탁인·생산자·생산기업의 명칭/주소, 제품명, 형식규격, 인증근거표준 등) ② 인증제품의 안전과 관련된 설계·구조·기술 파라미터·핵심부품 및 재료에 기술적 변경 ③ 생산 일치성 통제 요구·생산조건·조직 개편·품질관리체계 변경으로 제품 일치성에 영향을 줄 수 있는 경우 ④ 그 밖에 변경이 필요한 경우 •[17.2.1] B등급 핵심부품의 자체 승인 경로 폐지 — 모든 변경을 지정인증기관에 신청해 승인을 받아야 함 •[17.2.1] 규정대로	17.2.1 인증证书的变更 获得认证证书后，当发生以下情况时，认证委托人应当向指定认证机构提出变更委托： （1）认证委托人、生产者、生产企业名称和/或地址、产品名称、型号规格、认证依据标准等证书上的内容发生变化的； （2）认证产品涉及安全的设计、结构、技术参数、关键元器件和材料等发生技术变化的；
---	---	--	--



中国检验认证集团韩国有限公司
CHINA CERTIFICATION & INSPECTION GROUP KOREA CO., LTD.
 21F, KGIT Center, 402, Worldcupbuk-ro, Mapo-gu, Seoul, 03925, Korea
 Tel: 0082-2-6393-5800, Fax: 0082-2-6393-5801



	형식을 기준으로 평가 ●인증서 재발급 시 처리 : 규정 없음	변경하지 않은 제품은 출고·판매·수입할 수 없고 영업활동에도 사용 금지 ●[17.2.1] 표준이 제·개정되면 인증기관이 변경 실시방안을 마련해 공개하고, 위탁인은 정해진 기한 안에 개정 표준으로 전환을 완료해야 함 ●[17.2.3] 변경 심사는 해당 인증서로 전 항목 형식시험을 받은 형식을 기준으로 평가 ●인증서를 재발급하는 경우 증서번호와 유효일자는 원칙적으로 그대로 두고 변경·확장일을 기재하며, 재발급이 불필요한 경우에는 변경 확인서(変更确认表)를 발급해 변경 내용과 승인일을 기재 ●[17.2.3] 변경 내용에 따라 시료 시험 또는 공장심사가 추가될	(3) 生产企业因变更生产一致性控制要求、生产条件、组织机构、质量管理体系等，可能影响产品一致性的； (4) 其他需要变更的情况。 当认证依据标准制修订时，指定认证机构按照主管部门的相关要求，制定变更实施方案，并向社会公布。认证委托人应当在规定的期限内完成产品标准换版变更。 未按照规定进行认证证书变更的，相关产品不得出厂、销售、进口或在经营活动中使用。
--	---	---	---



中国检验认证集团韩国有限公司
CHINA CERTIFICATION & INSPECTION GROUP KOREA CO., LTD.
21F, KGIT Center, 402, Worldcupbuk-ro, Mapo-gu, Seoul, 03925, Korea
Tel: 0082-2-6393-5800, Fax: 0082-2-6393-5801



		수 있으며, 합격 후에 야 변경 승인	17.2.2 认证证书的扩展 认证委托人需要扩展已经获得的认证证书覆盖的产品范围时，应当向指定认证机构提出扩展委托。 17.2.3 认证证书变更/扩展的评价 认证委托人向指定认证机构提出证书变更/扩展委托，指定认证机构根据变更/扩展的内容，对提供的资料进行评价，核查变更/扩展产品与原认证产品的一致性，确认原认证结果对变更/扩展产品的有效性，并判定是否需要增加样品检测和/或工厂检查。 不需要样品检测和工厂检查的，由指定认证机构直接进行评价。对于需要样品检测和/或工厂检查的，应当以本认证证书进行全项型式试验的型号作为评价基础。 评价通过后，需要换发认证证书的，新证书编号、有效日期原则上保持不变，并注明变更/扩展日期。不需换发认证证书的，向认证委托人出具变更确认表，注明变更内容以及变更批准日期。
--	--	---------------------------------	---



中国检验认证集团韩国有限公司
CHINA CERTIFICATION & INSPECTION GROUP KOREA CO., LTD.
21F, KGIT Center, 402, Worldcupbuk-ro, Mapo-gu, Seoul, 03925, Korea
Tel: 0082-2-6393-5800, Fax: 0082-2-6393-5801



중국검험인증그룹코리아컴퍼니



시행	CCICKR-2026G09-02	2026-09-14	홈페이지 http://www.ccickorea.com/
우	03925	서울시 마포구 월드컵북로 402, 케이지아이티센터 21층	
전화번호	02-6393-5800	팩스번호 02 6393-5801	E-Mail